This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PAT-NO:

JP357110567A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 57110567 A

TITLE:

CONSTRUCTION FOR REAR FRAME IN

AUTOMOBILE

PUBN-DATE:

July 9, 1982

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

SHITSUDA, ATSUSHI FUNAHASHI, JUN

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

NISSAN MOTOR CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP55187649

APPL-DATE:

December 29, 1980

INT-CL (IPC): B62D021/00

US-CL-CURRENT: 180/311

ABSTRACT:

PURPOSE: To contrive to enhance the stiffness of a cross member as a whole

by a method wherein both side parts of the cross member are bent backwardly so

as to open wider apart with respect to the center line of the vehicle body and

the ends of the bent parts are jointed to side members at parts on the rear of

front-side bent parts of the side members.

CONSTITUTION: The cross member 6 provided with anchorages 5 for seat belts is formed with its side parts 21 bent toward the rear of the vehicle body so as to open wider apart with respect to the center line 20 of the vehicle body.

The rear end part of the bent part 21 is abutted against a corner part 22 of the front-side bent part 9f of the rear side member 2, and is spot welded to the side members 2 through welding flanges 23, 24, 25 which contacts with an inside longitdinal wall and a bottom wall of the side member 2 respectively.

COPYRIGHT: (C) 1982, JPO& Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭57—110567

6)Int. Cl.3 B 62 D 21/00

識別記号

庁内整理番号 8108-3D

砂公開 昭和57年(1982)7月9日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

の自動車におけるリヤフレーム機告

②特

昭55-187649

22出

昭55(1980)12月29日

個発 者 眀 志津田篤

横浜市神奈川区西寺尾町714

72発 明 者 舟橋純

横浜市鶴見区寺谷2-15-1

砂出

願 人 日産自動車株式会社

横浜市神奈川区宝町2番地

個代 理 人 弁理士 土橋皓

1. 一発明の名称

自動車におけるリヤフレーム構造

特許請求の範囲

前後に直線部 (7f)(7r)を有し且つその中間部 . にリヤタイヤ(8)の配置個所を逃げるように内方 倒に向かつて屈曲形成された屈曲部(9)を有して なるリヤサイドメンバ(2)をリヤフロアパネル(1) の下面に左右一対配置し、上記リャサイドメン バ(2)間にシートベルトアンカレッジ(5)を備えた クロスメンバ(6)を架設固定した自動車における リヤフレーム構造に於いて、上記クロスメンバ (6)の両側を車両中心線に対して拡開するように 車体を方へ向けて折曲形成し、骸折曲部20の端 部を"リヤサイドメンバ(2)の前偏屈曲部 (9f)ある いは前個届曲部(9f)よりヤヤ极方に衛合周定1. たことを特徴とする自動車におけるリヤフレー ム療法。

3. 発明の詳細な説明

本発明は、自動車におけるリヤフレーム構造

に係り、特に、シートペルトアンカレッジを備 えたクロスメンバを有するリヤフレーム構造の 改良に関する。

従来との種のリヤフレーム構造としては、例 えば、第1図及び第2図に示すように、リャッ ロアパネル1の下面両側に車体前後方向に延び るリヤサイドメンバ2を配設し、該リヤサイド メンバ2の先端をリヤシート(図示セナ)の配 置個所に対応して設けたリャシートクロスメン パ3にスポット搭接結合すると共に、上記リャ ドメンバ2の後端を図示外のリヤエンドク ロスメンバにスポット溶接接合し、更に、シー トペルトアンカレツジ5を備えた直線状のクロ スメンバ6を上配リヤサイドメンバ2間に架設 固定してなるものがある。とのタイプに於いて、 上記リヤサイドメンバ2は、車体前後方向に沿 つて直線状には形成されておらず、前後に直線 部 71.71 を有し且つその中間部にリャクイヤス の配置個所を逃げるように内方側に向かつて屈さ 曲形成された屈曲部9を有してなる形状になっ

ており、上記クロスメンバ 6 は、シートペルト アンカレツジ 5 との位置関係から、必然的に上 記リャサイドメンバ 2 の前 個直線 部7 f にスポッ ト容接結合されていた。尚、上記各フレームは いずれもリヤフロアパネル 1 の下面にスポット 容接されており、リヤシートクロスメンバ 3 の 両端はサイドシル10 に結合されている。

端部をリヤサイドメンバの前側屈曲部あるいは この屈曲部よりやや後方に衝合固定することに より、シートベルトアンカレッジを備えたクロ スメンバの変形を有効に防止し、しかも後面衝 突時におけるリヤサイドメンバの座屈変形を回 避するようにした自動車におけるリヤフレーム 構造を提供することにある。

以下、添付図面に示す実施例に基づいて本発明を詳細に説明する。

第3図乃至第5図に示す実施例に於いて、リヤフレーム構造の基本的構成は従来と同様であるが、従来と異なり、シートベルトアンカレンシラを偏えたクロスメンバ6は、その両側を下側であり、この折曲形成したものであり、この折曲部21の端部は、第3図及び第5図に示すようにである。単十十ドメンバ2の前側屈曲部3fのコーナー部22に跨つて強合し、リヤサイドメンバ2の内側を強度及び下壁に当接する器接フランジ23,24,25をもつてスポット器接されている。尚、クロス

1との潜接個所だけでは荷重を支えきれず、こ の密接個所が剝離してクロスメンバ 6 が車体前 方向へ大きく変形してしまりのみならず、乗員 が前進 してしまい、 乗員拘束上好ましくない事 態の発生する虞れがある。又、上記リヤサイド メンバ2は屈曲部9を有して形成されており、 しかもクロスメンバ6はリヤサイドメンバ2の 前側直線部7fに結合されているため、自動車の 後面衝突時には、リヤサイドメンバ2の中間部 に位置する屈曲部 9 において第2図中破線で示 すように座屈変形を生じてしまうという問題が ある。 尚、 この座屈変形を有効に防止する手段 として、第2図中二点鎖線で示すように、リヤ サイドメンバ2の屈曲部9間に補強部材11を楽 股固定 するととが 考えられるが、 部品点数が増 大してコストが嵩むという問題を生じてしまう。

本発明は以上の観点に立つて為されたもので あつて、その目的とするところは、上記クロス メンバの両側を車両中心線に対して拡開するよ うに車体後方へ向けて折曲形成し、該折曲部の

メンバ 6 の上面フランジ26はリヤフロアパオル 1 の下面にスポット溶接されている。

従つて、この実施例に係るリヤフレーム構造 によれば、自動車の正面衝突時に、後席の乗員 の体重に基づく荷重Pがシートベルトを介して シートペルトアンカレッジ5に作用した場合、 シートペルトアンカレツジ5の部分が車体前方 へ移動するという変形はほとんど生じない。即 ち、クロスメンバ 6 はその両側に折曲部21を有 して形成されると共に、リヤサイドメンパ2の 前側屈曲部91に衛合固定されているため、クロ スメンバ 6全体の曲げ剛性が向上してクロスメ ンパ6の曲げ変形が生じにくくなり、又、クロ スメンバ 6 の両端接合部にはその剪断方向に夫 々荷重Pを分散した支持反力が生じるが、剪断 方向における支持反力は上配荷重Pより小さな ものになり、この結果、シートペルトアンカレ ッジ5の部分に生する曲げモーメントが従来に 比べて小さなものになるのである。それ故、ク ロスメンバ 6 の上面 フラン ジ26とリヤフロアパ ネルとの 啓接 個所 が 刹離 することは なく、 クロスメンバ 6 が 車体 前方向へ 大きく変形 する懸念はない。

又、上記クロスメンバ 6 は、その両端部をリャサイドメンバ 2 の前個屈曲部 9 f のコーナー部 22に 信合固定されているので、 このクロスメンバ 6 によつてリヤサイドメンバ 2 の内方側への倒れ変形が規制されることになり、 例えば、 自動車の後面衝突時において、 リヤサイドメンバ 2 が屈曲部 9 において座屈変形 しようとしても、クロスメンバ 6 の支持によつてその座屈変形は 有効に阻止されるのである。

尚、上記実施例にあつては、クロスメンバ 6 の折曲部21の端部をリヤサイドメンバ 2 の前側 屈曲部3fのコーナー部22に傷合させているが、 必ずしもこれに限定されるものではなく、リヤ サイドメンバ 2 の前側屈曲部9fあるいはこの前 側屈曲部9fよりやや後方に傷合させて楚支えな い。さらに、このリヤフレーム構造において、 リャサイドメンバ 2 の他の屈曲部について強度

るよりに車体後方へ向けて折曲形成し、骸折曲 部の端部をリヤサイドメンバの前側屈曲部ある いはとれよりヤヤ後方に衝合固定するようにし たので、クロスメンパ全体の側性が向上し且つ シートペルトアンカレツジからの入力に対する 曲げモーメントを低敵させることができ、その 分、クロスメンバの変形を有効に防止すること ができる。とのため、クロスメンバとリヤフロ アパネルとの密接 箇所 の剝離が生することはな く、しかも後席乗員のシートペルトによる拘束 を確実に行うととができる。又、上記クロスメ ンパはリヤサイドメンパの内方側への倒れ変形 を有効に規制し得る形状になつているので、自己 動車の後面衝突時等においてリヤサイドメンバ が座屈変形するのを有効に防止することができ る。

4. 図面の簡単な説明

第1回は従来の自動車におけるリヤフレーム 構造の一例を示す斜視図、第2回は第1回に示すリヤフレーム構造の平面模式図、第3回は本 向上をはかり、 後部衝突時に リヤサイドメンバ 2 が屈曲部で座屈せずに リヤサイドメンバ 2 が シャバラ状に 塑性変形して 衝突エネルギーを効 果的に吸収できるようにしてもよい。

以上説明してきたように、本発明に係る自動車におけるリヤフレーム構造によれば、上記クロスメンバの両側を単両中心線に対して拡開す

発明に係る自動車におけるリヤフレーム構造の一実施例を示す斜視図、第4図は第3図に示すリヤフレーム構造の平面模式図、第5図は第3図中A部拡大図、第6図は第4図のVIーVI線の断面図、第7図は第4図のVIーVI線断面図である。

1 … リャフロアパネル 2 … リヤサイドメンバ

5 …シートペルトアンカレツジ 6 … クロスメンバ

71,7r …直線部 8 … リヤタイヤ

9 … 超曲部 9 5 … 前獨駐曲部

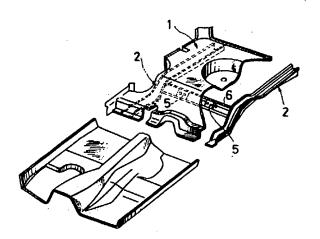
21 … 折曲部

蛛 鼾 出 顧 人 日 産 自 動 車 株 式 会 社

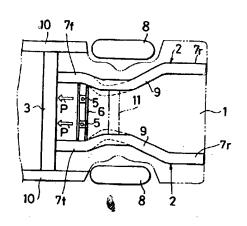
代 理 人 弁理士 土 橋



第1図



第 2 図



第3図

